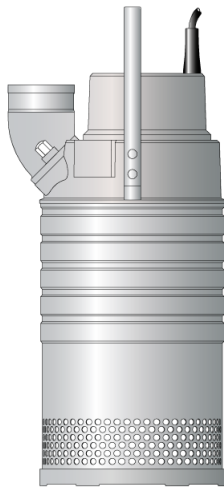


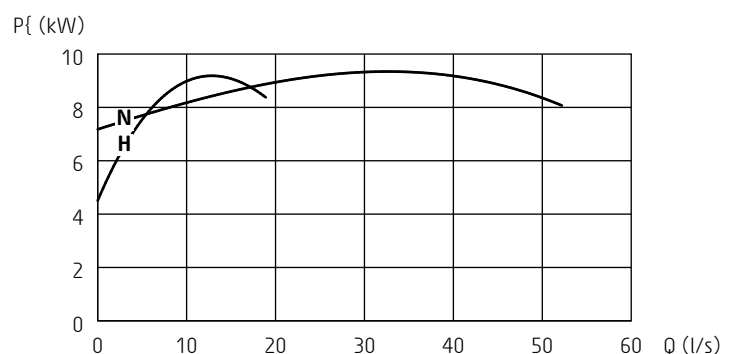
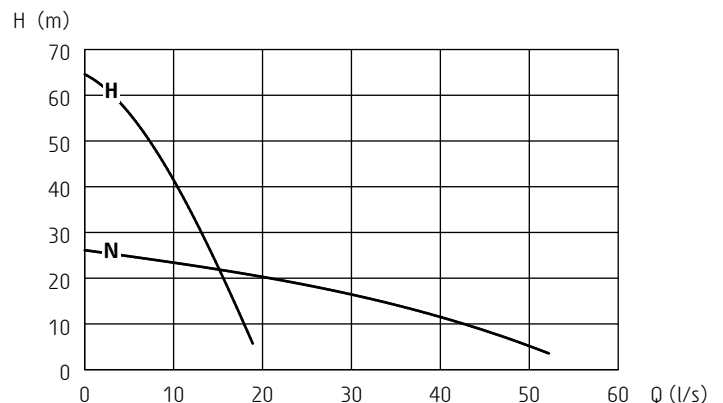
Master Inox

Elektrische Schmutzwasser-Tauchpumpe



50 Hz	N	H
Druckanschlussdurchmesser	4''	3''
Motorleistung P [kW]	8,0	8,0
Max. Leistungsaufnahme P _f [kW]	9,2	9,2
Drehzahl der Welle [U/min]	2855	2855
Nennstrom bei 400V	15 A	15 A
Nennstrom bei 500V	12 A	12 A
Freier Durchgang D	8,5	8,5
Höhe [mm]	720	720
Breite [mm]	333	333
Gewicht [kg]	77	81

Andere Spannungen auf Anfrage



ISO 9906/A

Allgemeine Beschreibung

Elektrische Schmutzwasser-Tauchpumpe aus Edelstahl. Geeignet für Industrie, Bergbau, Bauwirtschaft und salzhaltiges Wasser.

Klassifizierung

Elektrische Schmutzwasser-Tauchpumpe
Schutzart: IP 68

Elektrischer motor

Kurzschlussläufermotor
Isolationsklasse: F (IEC 85)

Motorschutz

Phasenwächter für Phasenfolge und Phasenausfall, Temperaturwächter mit Thermofühlern im Stator (= SMART-System), Luftkühlungsventil

Gummischlauchleitung - SubCab 20 m (66 ft)

50 Hz 230 - 500V: 4G2.5mm²
60 Hz 230 - 575V: AWG12/4

Wasserspezifikationen

Max. Eintauchtiefe: 20 m (66 ft)
Max. Flüssigkeitstemperatur: 40 °C (104 °F)
pH-Wert der Flüssigkeit: 2 - 10
Max. Flüssigkeitsdichte: 1100 kg/m³

Wellendichtungen

Mechanische Doppelwellendichtungen mit Ölkammer zwischen den Dichtungen

Werkstoff der unteren Dichtung: Siliziumkarbid - Siliziumkarbid
Werkstoff der oberen Dichtung: Kohlenstoff - Siliziumkarbid

Lager

Kugellager mit C3 Abstand

Druckanschlüsse

3-4'' Schlauch, BSP oder NPT

Werkstoffe

Gussteile: *Edelstahl* (EN 10283-1.4412 ASTM CF-8M)
Außenmantel: *Edelstahl* (EN 10088-3-1.4436-AISI 316L)
Motorwelle: *Edelstahl* (EN 10088-3-1.4460-AISI 329)
Laufrolle: *Edelstahl* (EN 10283-1.4412-ASTM CF-8M)
Diffusor: *Nitrilgummi*
Schrauben / Muttern: *Edelstahl* (A4)
O-Ringe: *Vitongummi*

Zubehör

Zinkanoden

Technische Änderungen bleiben vorbehalten