HEXAGON

Baugeräte HandelsgmbH

35 %
Recyclinganteil

90 %
recycelbare Produktmaterialien
gemäß Recyclingpass

100 %
erneuerbare Energie bei der Herstellung
(werkseigene Energieproduktion)

55,4 Wh
Energieverbrauch pro Stunde*

Leica RTC-Produktreihe

Produkt und Nachhaltigkeit

Beschaffung und Fertigung
Unsere Produkte bestehen aus zahlreichen mechanischen, optischen und elektronischen Komponenten. Die 'Sustainable Sourcing Policy' von Hexagon stellt dabei als Richtlinie unser Engagement für Nachhaltigkeit im Einklang mit unseren Zielen und denen unserer Kunden sicher. Der Hauptanteil des Gesamtproduktgewichtes von etwa 82 % entfällt auf Metall- und Mechanikteile. Diese werden vorwiegend in unseren eigenen Werken unter Einsatz von 100 % erneuerbarer, vor Ort produzierter Energie und einem Recyclinganteil als Pre-Consumer-Material von mindestens 50 % hergestellt. Als Unternehmen halten wir uns an die Verordnung zu Konfliktmineralien und verpflichten über unser 'Supplier Engagement Program' auch unsere wichtigsten Lieferanten, dasselbe zu tun.

Produktdesign und Verpackung
Produkte und Service sind auf Leistung und Langlebigkeit ausgelegt. Die Reparatur unserer Produkte erfolgt in unseren technischen Servicezentren und/ oder bei lizenzierten Partnern.

Besonderen Wert legen wir auf wiederverwendbare Komponenten. Unter diesem Aspekt sind 15 % der Komponenten der neuen Leica RTC-Produktreihe mit Vorgängermodellen kompatibel. Dies stellt eine Wiederverwendbarkeit im Reparaturfall sicher, reduziert Abfall und hält unsere Qualität auf einem konstant hohen Niveau. Der Einsatz kompatibler Komponenten stellt eine Wartung über verschiedene Produktgenerationen hinweg sicher. Das Servicekonzept umfasst auch die Generalüberholung unserer Produkte zur Verlängerung ihrer Lebensdauer.

Die für die Leica RTC-Produktreihe eingesetzten Materialien lassen sich am Ende der Produktlebensdauer zu 90 % recyceln. Diese Informationen sind auch über den Recyclingpass der Produktreihe verfügbar.

Die roten Transportverpackungen für Produkte bestehen aus recycelten Materialien und sind am Ende ihrer Nutzungsdauer zu 100 % recycelbar. Durch Einführung eines QR-Codes mit Link zur digitalen Bedienungsanleitung sowie Reduzierung von Füllmaterialien und Papier konnten wir das Verpackungsvolumen deutlich reduzieren. Unsere logistischen Verpackungsmaterialien wie Kartonagen sind FSC-zertifiziert.

Ökologische Leistungsbilanz
Die Modelle der Leica RTC-Produktreihe weisen Emissionen von 176 kg CO_2-Äquivalenten auf, basierend auf einer internen Produktanalyse hinsichtlich des CO_2-Fußabdrucks für Scope A1 bis A3 unter Berücksichtigung von Materialbeschaffenheit und internen Prozessabläufen. Der Energieverbrauch beträgt 55,4 Wh*. Dieser kann zur Berechnung von Emissionen und Leistung in der Nutzungsphase herangezogen werden.

** Berechnung des Energieverbrauchs pro Stunde mit durchschnittlicher Workflow-Auslastung sowie der Lebensdauer unter Berücksichtigung hypothetischer Werte von 3 Stunden Nutzung pro Tag an 220 Tagen über 10 Jahre. Variabel je nach Einsatz und Kundenanforderung.*
Hinweis: CO_2-Bilanz, Recyclingpass, Reparaturanleitungen, CMRT und weitere Dokumente sind auf Anfrage erhältlich.

Baugeräte HandelsgmbH

Leica RTC300/500/700 Produktüberblick

- 40 % höhere 3D-Genauigkeit im Vergleich zu Vorgängermodellen
- Verbesserungen bei Neigungs- und Winkelgenauigkeit, Distanzrauschen und Bildqualität
- 2-fach schnellere Bilderfassung und bis zu 16-fach schnellere Punktwolkenerfassung im Vergleich zu Vorgängermodellen

Bessere Betriebseffizienz:
- Temperaturbereich und IP-Schutzart
- Vollautomatische Selbstkalibrierung
- Spezielle Vermessungsfunktionen und höhere Effizienz

Leica RTC300/500/700 Nachhaltigkeitsaspekte

Rund 42 % weniger graue Emissionen im Vergleich zu Vorgängermodellen.

Senkung des Materialverbrauches um ca. 58 % bei der neuen Produktgeneration dank kompaktem Design und geringerem Rohstoffverbrauch.

Verzicht auf umweltkritische Materialien wie Öle, die etwa für die Neigungsmessung verwendet wurden. Dies sorgt für bessere Recyclingoptionen und minimiert das Risiko für Wasserverunreinigungen beim Entsorgungsprozess.

Design unter dem Aspekt der Energieeffizienz: Modelle der neuen Generation arbeiten bis zu 16-mal schneller und verfügen über eine deutlich höhere Datenerfassungskapazität. Das Resultat ist eine bessere Energieintensität bei gleichem Energieverbrauch im Vergleich zur Vorgängergeneration.

Optimierte Kühltechnologie für geringere Erwärmung des Produkts und damit höhere Betriebseffizienz.

Vollautomatische Selbstkalibrierung zur Reduzierung des Aufwandes für Feld- und Servicekalibrierung sowie der damit verbundenen Logistikemissionen.

Kompatibilität mit dem Produktzubehör vorheriger Generationen für modulare Einsatzmöglichkeiten bei optimiertem Design. Ein einziges Zubehörteil ist für mehrere Produkte einsetzbar, was den Gesamtbedarf und die damit verbundenen Emissionen reduziert.

Über 90 % Material-Recycelbarkeit am Ende der Produktlebensdauer gemäß Recylingpass-Analysen.

Wiederverwendbarkeit von 15 % in Bezug auf Komponenten, die mit neuen wie auch vorherigen Produktmodellen kompatibel sind. So wird während der Produktlebensdauer eine bessere Reparatur- und Serviceleistung sichergestellt.

Bessere Auf- und Nachrüstbarkeit sowie Upgrade-Optionen der Software für effiziente Arbeitsabläufe ohne ständige Hardware-Updates.

© 2026 Hexagon AB und/oder seine Tochterunternehmen und angeschlossenen Unternehmen. Alle Rechte vorbehalten.