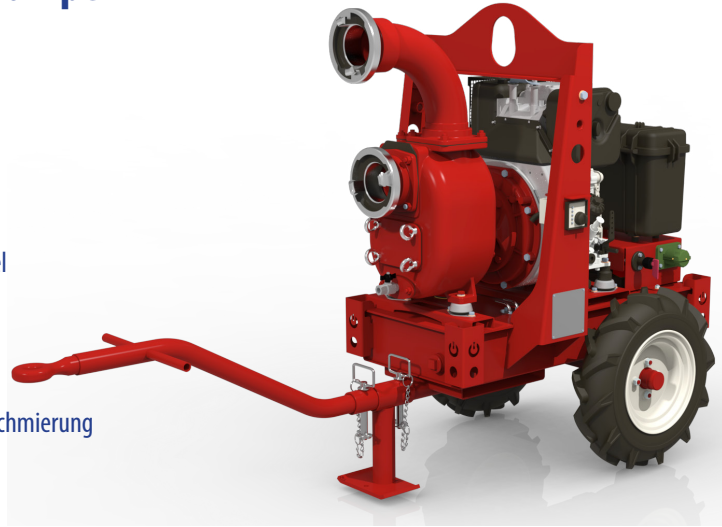


## Selbstsaugende Schmutzwasser Kreiselpumpe SPA 150

### PUMPE

- **Modell:** Selbstansaugende Schmutzwasser-Kreiselpumpe
- **Anschlüsse:** 4", Storz A
- **Gehäuse:** Grauguss, mit großem Reinigungs-, Füll- und Ablassdeckel
- **Laufrad:** Offenes Laufrad in Sphäroguss mit 3 Schaufeln, Ø 158 mm
- **Max. Feststoffdurchgang:** 37 mm
- **Verschleißplatten:** Stahl
- **Gleitringdichtung:** Wolframkarbid/ Wolframkarbid/Nitril, mit Fettschmierung
- **Ventilklappe und Flachdichtungen:** NBR (Nitril)
- **Welle:** Edelstahl (Werkstoff-Nr. 1.4021)

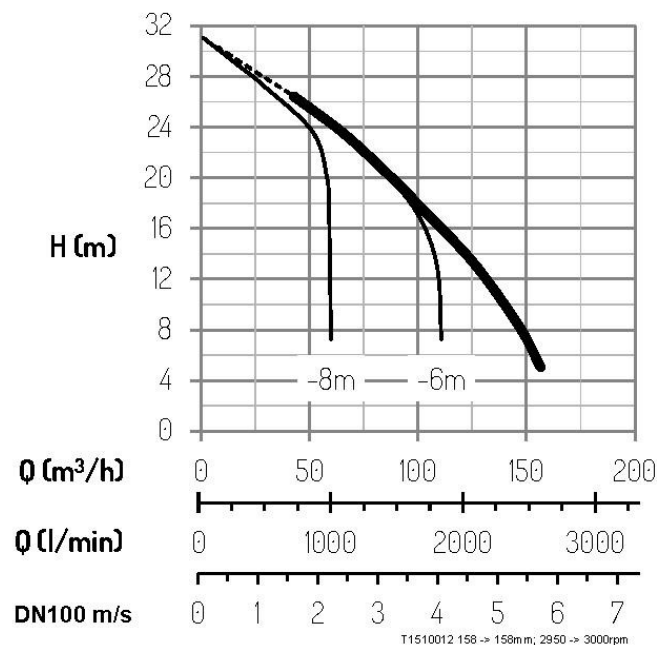


### DIESELMOTOR

- **Typ:** Hatz Dieselmotor 1D81
- **Zylinder:** 1
- **Hubraum:** 667 cm<sup>3</sup>
- **Nennleistung:** NB 10,1 kW, bei 3000 min<sup>-1</sup>
- **Bauart:** 4-Takt, Luftgekühlt
- **Ausstattung:** E-Starter, Bedienfeld mit Schlüsselschalter

### LEISTUNGSDATEN

- **Förderstrom:** max. 2600 l/min (155 m<sup>3</sup>/h)
- **Gesamtförderhöhe:** max. 27 mWS
- **Selbstansaugung:** max. 7,5 mWS
- **Drehzahl:** max. 3000 min<sup>-1</sup>



### AUSSTATTUNG

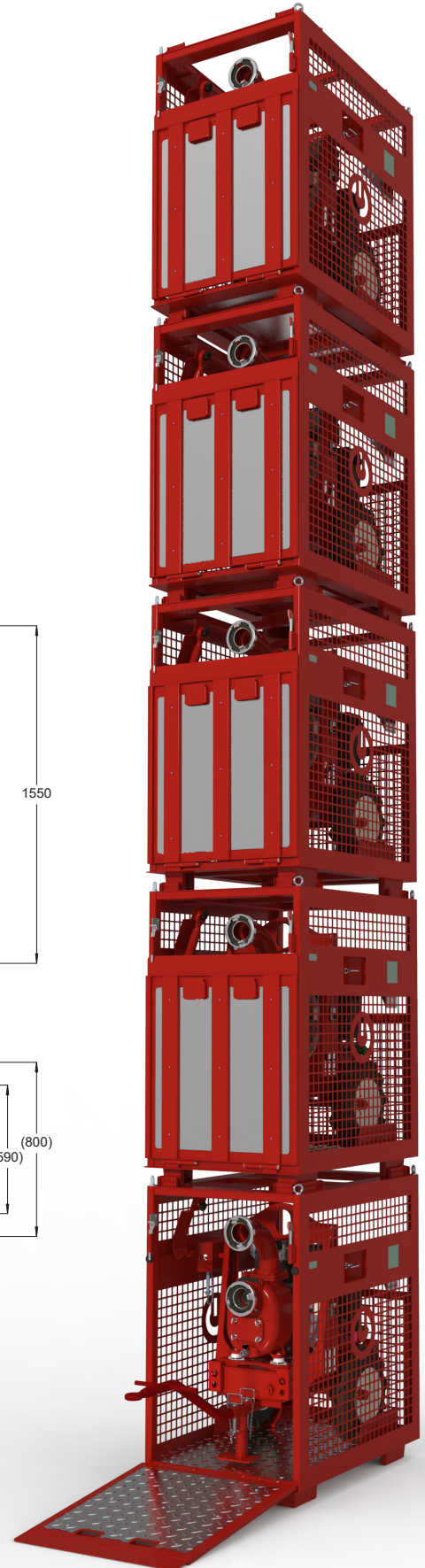
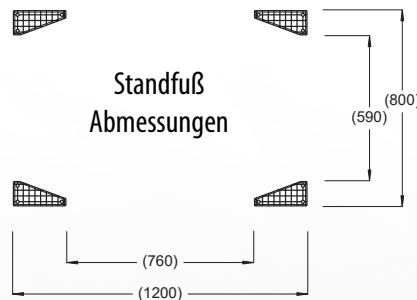
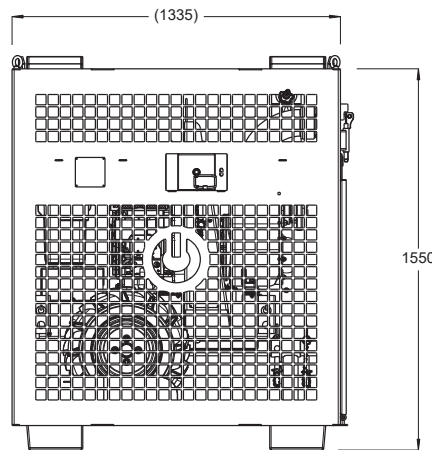
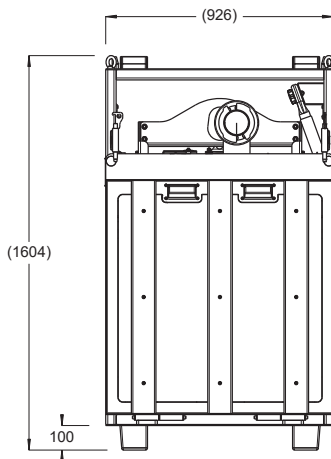
- Pumpe in Monoblock-Ausführung, an den Dieselmotor angeschlossen
- Ablassventil für das Pumpengehäuse ½"
- 90°-Kurve DN100 für die Druckseite mit Storz-Kupplung
- Storz-Kupplung für die Saugseite (nicht empfohlen)
- Sonderfarbe: RAL 3000 Feuerrot
- Grundsicht in 2K-Epoxyd, Endsicht in 2K-Polyurethan
- Tankrahmen-Fahrgestell mit zwei Traktorprofilreifen 10", Tank ca. 35 l
- Füllstandsanzeige
- Inspektionsdeckel mit Edelstahllösen
- Abschließbarer Tankdeckel mit integriertem Entlüftungsventil
- Bedienfeld mit Stundenzähler, Ölkontrollleuchte, Ladeleuchte, Zylinderkopf (ohne automatische Abschaltung)
- Batteriekasten mit Batterie (auf Schwingungsdämpfern montiert)
- Batterieschalter
- 12V-Stromanschluss nach DIN 14690 (mit Dauerstrom)
- Hebehaken mit Strebe
- Schwingungsdämpfer unter Pumpe und Motor
- Dieselleitung mit zusätzlichem Filter
- Gitterbox mit Rampe
- Werkzeugbox (ohne Werkzeug)
- 2x Unterlegkeil (Metall)



## GEWICHT UND MASSE

Lehrgewicht der Pumpe: 341 kg  
 Lehrgewicht Gitterbox: 262 kg  
 Gesamtgewicht: 603 kg

**Aufgestapelt:** 5x 3.015 kg  
 20 ft Container: 10x 6.030 kg  
 40 ft Container: 20x 12.060 kg  
 11 t LKW: 12x 7.236 kg  
 40 t LKW: 23x 13.869 kg



**AM Baugeräte HandelsgmbH**  
 Oberes Bahnhof 2  
 A-2281 Raasdorf

Tel.: +43 2249 28495  
 E-mail: office@am-laser.at  
 Web: [www.am-laser.at](http://www.am-laser.at)

